



50 gr



coated speed



decal sublimation paper 50 C Speed

Papel coated de 50 gr, con tratamiento para impresión por sublimación y transferencia por calandra. Presenta buen rendimiento, con secado rápido. Ideal para la moda. Cargas de tinta bajas a medias. Impresoras con sistema de correa.

FACE MATERIAL

- Papel coated speed

Acabado	White Matte	
	<i>Valor</i>	<i>Norma</i>
Peso (g/m ²)	50	ISO 536
Espesor (µm)	65	ISO 534
Porosidad (ml/min)	1	ISO 5636-3
Cobb 20 (g/m ²)	1	ISO 535

decal sublimation paper 50 C Speed

DURABILIDAD

- ALMACENADO: 12 meses desde la fecha de fabricación, aplicable solo al material que no ha sido procesado, en las siguientes CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:
- Este material debe almacenarse a una temperatura de $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ y $50\% \pm 5\%$ de humedad relativa, sin grandes variaciones climáticas.
- El área de almacenamiento debe estar seca y limpia.
- Mantenga el material en el embalaje original cuando no esté en uso, para protegerlo del polvo y de la contaminación.
- No exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor.
- El producto debe almacenarse verticalmente, para que su calidad no se vea comprometida.

MÉTODOS DE IMPRESIÓN

- Producto para impresión por sublimación.
- Las altas cargas de tinta impiden el secado e introducen rizos en el papel.
- Existe un riesgo de pérdida de ortogonalidad del dibujo cuando se excede el límite de tinta, que siempre debe ser evaluado por el usuario..
- El papel absorbe el agua de la tinta. El arrollamiento puede ser afectado.
- El usuario debe evaluar el volumen de tinta que pasa a la parte posterior del papel, que a su vez ensucia el cilindro de la calandra o prensa.

APLICACION

- El papel de sublimación debe estar seco antes de ser transferido a la calandra o la prensa. Recomendamos secar durante 24 horas en un entorno equivalente al de las impresoras.
- Un papel lleno de humedad se deformará durante la sublimación, causando defectos.
- Si el papel se utiliza para sublimar piezas, existe un gran riesgo de ensuciar las áreas no impresas.
- Las calandras y las prensas deben estar equilibradas.
- El sitio de aplicación debe estar limpio, libre de polvo o condensados en el aire. Debe haber extracción de vapores de sublimación. El humo transporta el aceite y la suciedad. Evite defectos manteniendo el lugar de trabajo limpio y ordenado.
- Puede haber otros factores no descritos que pueden influir en el rendimiento en el uso.

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Decal no es responsable de la facilidad o velocidad de eliminación del material aplicado. Es necesario tener en cuenta las temperaturas adecuadas del aire y del sustrato.
- El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica que desea, antes de usarlo.
- Los datos contenidos en esta información se basan en nuestro conocimiento y experiencia práctica. Esta pretende ser una fuente de información y no representa una garantía. Sujeto a cambios sin previo aviso.
- Decal no es responsable por el mal uso o almacenamiento incorrecto y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Decal no se hace responsable de retirar el papel para su posterior reciclaje o finalización del ciclo de vida del producto.

Fecha de revisión de la ficha técnica: 20.08.20
Aprobado por: SC

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal.es para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.