



frontlit  
laminated



greyback



high tear  
resistance



440 gr



## decal banner FL GB HTR 440

Lona blanca de poliéster laminada a PVC de 440 gr, con trama 1000\*1000, lo que le da una excelente resistencia al desgarro. El color gris en la parte posterior proporciona 100% de opacidad. El recubrimiento especial de la superficie optimiza la adhesión de la tinta y la reproducción del color para impresiones brillantes de larga duración.

### FACE MATERIAL

- Lona Laminada Greyback

Acabado	White Glossy	White Matte	Tolerancia	Norma
	Valor			
Peso (g/m <sup>2</sup> )	440	440	± 15g	DIN 53352
Cantidad de hilos (D)	1000*1000	1000*1000		Método de prueba de Digidelta
Construcción (pulgada <sup>2</sup> )	9*9 (sq.in)	9*9 (sq.in)		Método de prueba de Digidelta
Temperatura de servicio °C	-10 a 60	-10 a 60		

## decal banner FL GB HTR 440

### DURABILIDAD

- DURABILIDAD: < 6 meses
  - ALMACENADO: 12 meses desde la fecha de fabricación, aplicable solo al material que no ha sido procesado, en las siguientes CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:
    - Este material debe almacenarse a una temperatura de  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  y  $50\% \pm 5\%$  de humedad relativa, sin grandes variaciones climáticas.
    - El área de almacenamiento debe estar seca y limpia.
    - Mantenga el material en el embalaje original cuando no esté en uso, para protegerlo del polvo y de la contaminación.
    - No exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor.
    - El producto debe almacenarse verticalmente, para que su calidad no se vea comprometida.
- 

### MÉTODOS DE IMPRESIÓN

- Especialmente desarrollado para impresión solvente y UV.
  - Demasiada tinta en el producto provocará cambios en sus características, en secado inapropiado, desprendimiento de laminación y / o baja performance del producto.
  - Para la mejor calidad de impresión posible, asegúrese de utilizar los perfiles de impresión correctos.
  - Un secado inadecuado puede provocar rizos, arrugas y fallas de adhesión, lo que se refleja en el resultado de la performance del material.
  - Se recomienda un período mínimo de secado de 48 horas antes de cualquier procesamiento posterior. El secado debe realizarse con el producto desenrollado.
- 

### APLICACIÓN

- Superficie de aplicación: plana
  - Los materiales impresos deben secarse adecuadamente antes del procesamiento o aplicación.
  - No exponer a vapores o derrames combustibles.
  - La aplicación no vertical implica una reducción significativa en la durabilidad, así como el clima y los ángulos de exposición al sol.
  - Antes de usar la película, recomendamos que permanezca al menos 24 horas a la temperatura de la zona de trabajo.
  - Puede haber otros factores no descritos que pueden influir en el rendimiento en el uso.
- 

### OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Decal no es responsable de la facilidad o velocidad de eliminación del material aplicado. Es necesario tener en cuenta las temperaturas adecuadas del aire y del sustrato.
- El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica que desea, antes de usarlo.
- Los datos contenidos en esta información se basan en nuestro conocimiento y experiencia práctica. Esta pretende ser una fuente de información y no representa una garantía. Sujeto a cambios sin previo aviso.
- Decal no es responsable por el mal uso o almacenamiento incorrecto y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.

Fecha de revisión de la ficha técnica: 20.04.20  
Aprobado por: SC

Por favor, consulte nuestro sitio web [www.decal.es](http://www.decal.es) para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos